



recovalTM
F O R K L I F T

MONTACARGAS ELÉCTRICO

SERIE FL

Capacidad 2.0T – 3.5T (Batería de Iones de Litio)

www.recoval.pe

Carretilla Elevadora Con Batería de Iones de Litio

Capacidad 2,000 a 3,500 kg

FL SERIES Carretilla de Contrbalanza de Bateria de Litio se ha sometido a un rediseño integral derigido por una empresa de diseño profesional. Este nuevo diseño aporta mejoras significativas tanto en su apariencia como en su rendimiento.



APARIENCIA Y ALTO RENDIMIENTO

Apariencia

Esta serie tiene un cuerpo suave y aerodinámico, lo que le da un aspecto más poderoso. Los bordes afilados y el diseño de color de contraste del contrapeso lo hacen más atractivo.

El sistema eléctrico utiliza dinámica luces traseras LED, que imparten un atractivo futurista y altamente tecnológico al vehículo, creando un fuerte impacto visual.



Alto Rendimiento

La alta distancia al suelo satisface las demandas de las condiciones de trabajo al aire con terrenos variables, incluidas las superficies irregulares.



Desaceleración de giro como estándar con indicación del ángulo de la rueda trasera en la pantalla.



Adopción de un sistema de dirección con detección de carga para mejorar aún más la eficiencia operativa.

Todo el vehículo cumple con la norma de impermeabilidad IPX4:

Controlador IP65

Batería de Litio IP67

Conectores impermeables



Opcional con un máximo de 460AH
Batería de alta velocidad de 200A, que satisface las demandas de los escenarios de uso extendido.



Compatible con controladores nacionales e importados para satisfacer diversas necesidades.



Controlador Enpower con motor de imanes permanentes

- Marca líder nacional, ampliamente utilizada en vehículos eléctricos de pasajeros.
- Alta rentabilidad.
- Diseño compacto y alta densidad de potencia, con una eficiencia un 10-15% superior.
- Servicio posventa rápido y repuestos económicos.
- Producción nacional: plazo de entrega corto.

Controlador ZAPI con motor de introducción de CA

- Importación original italiana, con larga trayectoria en el mercado.
- Tecnología madura, funcionamiento suave y gran capacidad de sobrecarga.
- Red global de servicio posventa y soporte.
- Producción importada.

ERGONOMÍA Y MANTENIMIENTO

Engonomía Superior

Toda la carretilla adopta un diseño ergonómico, con un mayor espacio de operación y más comodidad.



El freno de pie colgante logra un frenado suave y reduce las vibraciones.



Adoptando un nuevo tipo de freno de mano de trinquete, reduciendo efectivamente la fuerza de funcionamiento.



Utilizando un protector superior estampado optimizado, proporcionando una mejor visibilidad.



Instrumento multifuncional de visualización a color, que garantiza un interacción hombre-máquina más fácil de usar.



Equipado de serie con diseño USB para dispositivos móviles.



ERGONOMÍA Y MANTENIMIENTO

El mástil de visión amplia proporciona visión de la batería.



Los paneles laterales demontables hacen que el mantenimiento y la limpieza sea más convenientes.



Fácil Mantenimiento

El aumento del ángulo de apertura de la campana proporciona un espacio más amplio para la inspección y el mantenimiento.



SEGURIDAD Y FIABILIDAD

El eje de dirección de fundición con rodamiento de rodillos cónicos mejora la durabilidad y la seguridad.



Equipado de serie con una función de amortiguación inferior para el descenso de la horquilla. Asegurando un descenso suave, las vibraciones bajas y protegiendo la carga.



La carretilla tiene función anti-incuerta.



Equipado con una tira antiestática como estándar para eliminar la estática.



Utilizando el nuevo mástil de acero de ranura estrecha para reducir el peso total de vehículo y mejorar la visibilidad.



La batería de litio cumple con lo último Normas CE.



BMS PROPORCIONA PROTECCIÓN DE

SOBRECARGA

SOBRE DESCARGA

SOBRE CALENTADOR

SOBRE CORRIENTE

CORTO CIRCUITO



TELEMÁTICA(OPCIONAL)

MONITOREO DE VEHÍCULOS

REPRODUCCIÓN DE PISTAS

MONITOREO DINÁMICO

INFORME ESTADÍSTICO



MANEJO DE FALLAS

GESTIÓN DE OPERACIÓN

INFORMACIÓN BÁSICA

GESTIÓN DE SISTEMA



Eléctrico Forklift 2.0T – 3.5T

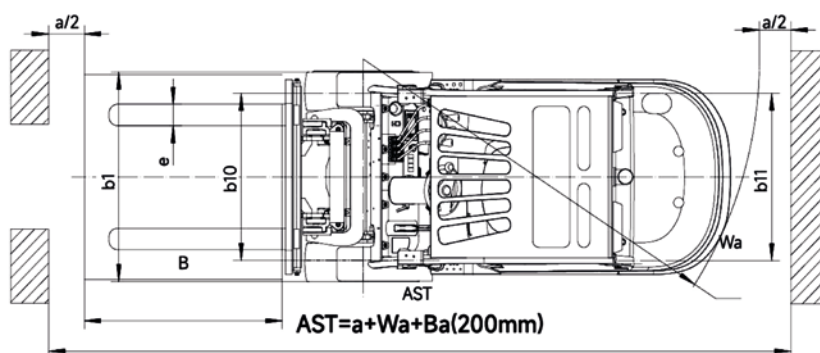
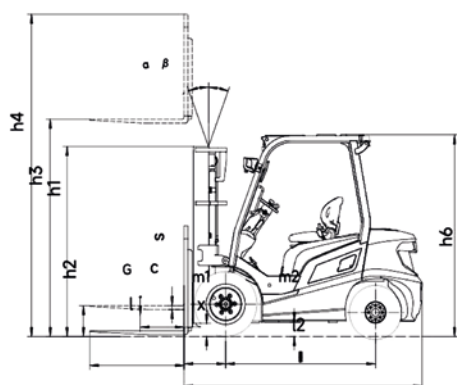
Especificaciones Principales

ESPECIFICACIÓN PRINCIPAL								
General	1	Fabricante		UN				
	2	Modelo		FB20	FB25	FB30	FB35	
	3	Tipo de potencia		Batería de litio				
	4	Capacidad de carga nominal	Q(kg)	2000	2500	3000	3500	
	5	Centro de carga	C(mm)	500	500	500	500	
Características y Dimensiones	6	Altura de Elevación Nominal	H3(mm)	3000	3000	3000	3000	
	7	Altura de Elevación Libre	H2(mm)	120	120	125	125	
	8	Tamaño de las horquillas (L*A*T)	mm	1070×100×40	1070×122×40	1070×125×45	1070x122x50	
	9	Ángulo de inclinación de Mástil (Adelante/Atrás, α/β)	deg	6°/12°	6°/12°	6°/12°	6°/12°	
	10	Voladizo de las horquillas (del centro de las ruedas a la cara de las horquillas)	X1(mm)	462	462	467	472	
	11	Voladizo trasero	X2(mm)	550	550	530	600	
	12	Distancia al suelo (parte inferior del mástil)	H7(mm)	110	110	125	125	
	13	Longitud hasta la cara de la horquilla (sin horquilla)	L1(mm)	2662	2662	2700	2770	
	14	Ancho total	B1(mm)	1180	1180	1220	1220	
	15	Altura del mástil bajado	H1(mm)	2100	2100	2115	2115	
	16	Altura del mástil extendido (con respaldo)	H4(mm)	4198	4198	4150	4150	
	17	Altura del tejadillo protector	H5(mm)	2215	2215	2190	2208	
	18	Radio de giro (exterior)	Wa(mm)	2365	2365	2450	2500	
	19	Ancho mínimo de pasillo para palés	Ast(mm)	4120	4120	4120	4170	
Actuación	20	Velocidad de desplazamiento (sin carga)	km/h	11/12 14/15	11/12 14/15	11/12 14/15	11/12 14/15	
	21	Velocidad de elevación (con carga)	mm/sec	250/360 290/400				
	22	Velocidad de descenso (con/sin carga)	mm/sec	≤600/≥300	≤600/≥300	≤600/≥300	≤600/≥300	
	23	Superficie máxima en pendientes (con carga)	%	15	15	15	15	
Chasis	24	Ruedas delanteras x 2	mm	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	28×9-15-14PR	28×9-15-14PR	
	25	Ruedas traseras x 2	mm	6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	
	26	Vía delantera	B2(mm)	970	970	1000	1000	
	27	Vía trasera	B3(mm)	980	980	980	980	
	28	Distancia entre ejes	Y(mm)	1650	1650	1700	1700	
Peso	29	Peso bruto	kg	3472	3703	4207	4570	
	30	Distribución del peso del eje delantero (con carga)	kg	4650	5413	6396	7145	
	31	Distribución del peso del eje trasero (con carga)	kg	822	790	811	925	
	32	Distribución del peso del eje delantero (sin carga)	kg	1483	1456	1689	1652	
	33	Distribución del peso del eje trasero (sin carga)	kg	1989	2247	2518	2918	
Potencia & Transmisión	34	Batería	V/Ah	76.8V/175AH	76.8V/175AH	76.8V/230AH	76.8V/280AH	
	35	Motor de accionamiento	KW	10/14	10/14	10/14	10/14	
	36	Motor de elevación	KW	12/18	12/18	12/18	12/18	
	37	Presión de funcionamiento (para accesorios)	Mpa	20.5	20.5	20.5	20.5	

Especificaciones del Mástil y Capacidades Nominales

Especificaciones de mástil & Capacidades nominales																	
Tipo de mástil	Nombre de mástil	Max. Altura de Horquilla (mm)	Carga Capacidad (KG)				Altura Total (in/mm)						Elevación libre (mm)				Ángulo de inclinación
							Bajado		Extendido				Sin respaldo		Con respaldo		
			2.0t	2.5t	3.0t	3.5t			2.0t/2.5t	3.0t/3.5t	2.0t/2.5t	3.0t/3.5t					
2- Etapas Mástil de Visión Amplia	M300	3000	2000	2500	3000	3500	2045	2060	3628	3641	4021	4060	120	125/130	120	125/130	6-12
	M330	3300	2000	2500	3000	3500	2195	2210	3928	3941	4321	4360	120	125/130	120	125/130	6-12
	M350	3500	2000	2500	3000	3500	2295	2310	4128	4141	4521	4560	120	125/130	120	125/130	6-12
	M370	3700	2000	2500	3000	3500	2395	2410	4328	4341	4721	4760	120	125/130	120	125/130	6-6
	M400	4000	1950	2450	2900	3400	2495	2510	4628	4641	5021	5060	120	125/130	120	125/130	6-6
	M450	4500	1900	2250	2650	3150	2845	2860	5128	5141	5521	5560	120	125/130	120	125/130	6-6
2- Etapas Mástil totalmente libre de Visión Amplia	FM300	3000	2000	2500	3000	3500	2045	2060	3020	3025	4042	4202	1384	1380	978	838	6-12
	FM330	3300	2000	2500	3000	3500	2195	2210	3320	3325	4342	4502	1534	1530	1128	988	6-12
	FM350	3500	2000	2500	3000	3500	2295	2310	3520	3525	4542	4702	1634	1630	1228	1088	6-12
	FM370	3700	2000	2500	3000	3500	2395	2410	3720	3725	4742	4902	1734	1730	1328	1188	6-6
	FM400	4000	2000	2500	3000	3500	2595	2610	4020	4025	5042	5202	1934	1930	1528	1388	6-6
3- Etapas Mástil totalmente libre de Visión Amplia	TFM400	4000	2000 *200	2500 *250	2950 *300	3450 *350	1945	1960	4628	4641	5021	5060	1287	1280	841	860	6-6
	TFM430	4300	1900 *200	2400 *245	2900 *295	3400 *345	2045	2060	4928	4941	5321	5360	1387	1380	941	960	6-6
	TFM450	4500	1850 *200	2300 *240	2750 *285	3250 *330	2145	2160	5128	5141	5521	5560	1487	1480	1041	1060	6-6
	TFM480	4800	1750 *195	2250 *235	2700 *275	2850 *320	2245	2260	5428	5441	5821	5860	1587	1580	1141	1160	6-6
	TFM500	5000	1600 *180	2050 *230	2400 *270	2500 *305	2295	2310	5628	5641	6021	6060	1637	1630	1191	1210	6-6
	TFM550	5500	1250 *170	1550 *220	1600 *260	1800 *295	2495	2510	6128	6141	6521	6560	1837	1830	1391	1410	3-6
	TFM600	6000	1000 *160	1200 *215	1300 *255	1400 *280	2695	2710	6628	6641	7021	7060	2037	2030	1591	1610	3-6
Con desplazador lateral, capacidad de carga resta 200 kg. *(Asterisco) es para el modelo con ruedas delanteras dobles.																	

Con desplazador lateral, capacidad de carga resta 200 kg.
*(Asterisco) es para el modelo con ruedas delanteras dobles.



OFRECEMOS

SERVICIOS DE CALIDAD

TALLER GARANTIZADO



Mantenimiento
Preventivo y Correctivo



Carrocería
y Pintura



Asesoría
Experta



Repuestos
Originales



recovalTM
F O R K L I F T

908 875 833 

ventas@recoval.pe 

www.recoval.pe 

Urb. Arizona Etapa II Mz G - Lote 15
S.M.P. ,Lima - Peru

