



recovalTM
F O R K L I F T

SERIE N MONTACARGAS

Capacidad 10.0T (Diesel)

WWW.RECOVAL.PE

Carretilla Elevadora Diésel de Carga Pesada Serie N

Capacidad 10,0 T

La carretilla elevadora diésel de servicio pesado Serie N 8.0–10.0T está diseñada para cargas pesadas y entornos exteriores hostiles.

Cuenta con un chasis reforzado para cargas pesadas, un sistema de refrigeración sobredimensionado y una transmisión totalmente flotante para garantizar un rendimiento fiable durante largos periodos de funcionamiento a plena capacidad. El potente sistema de propulsión permite la elevación y el transporte eficientes de materiales de gran tonelaje, con una estabilidad y seguridad excepcionales.

Con una capacidad de carga ultra alta, una durabilidad estructural excepcional y adaptabilidad a todo clima, sirve como equipo central para el manejo de materiales de servicio pesado, ideal para operaciones en puertos, muelles y entornos similares.



FIABILIDAD



Motor Potente

Motor de 6 cilindros con bajo nivel de ruido y vibración mínima. El alto par y la gran potencia a bajas rpm garantizan el alto rendimiento del equipo.



Excelente Sistema de Enfriamiento

Tecnología de enfriamiento avanzada combinada con un tanque de agua de gran capacidad y una amplia ventana de escape para mejorar eficazmente el canal de enfriamiento.



Ejes Reforzados y Amplio Ángulo de Giro

Proporcionan una mayor resistencia y eficiencia, permitiendo un manejo suave y una dirección sumamente flexible.



Acumulador del Sistema de Frenado

Genera energía de compresión para distribuir la fuerza hidráulica de manera inmediata. Esto garantiza una respuesta de frenado instantánea y segura.

SEGURIDAD



Estructura de protección contra vuelcos (ROPS) de alta intensidad

garantiza la seguridad del operador.

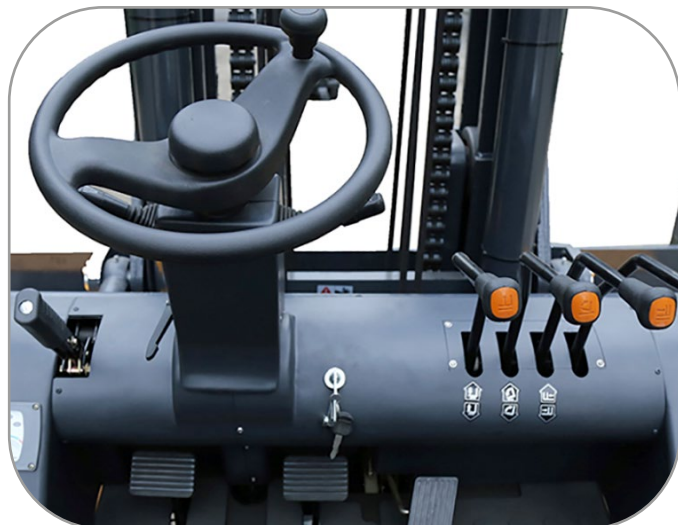


Mástil soldado de alta resistencia

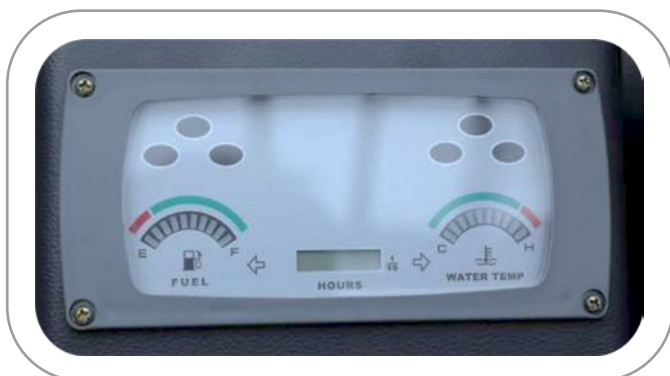
Su diseño amplio garantiza una excelente visibilidad frontal, mejorando la eficiencia en el trabajo y la seguridad.



COMODIDAD



Asiento ajustable, volante ajustable, amplio espacio para los pies y gran área de operación. Brindan la máxima comodidad al operador.



El panel de instrumentos inteligente incluye

nivel de combustible, horómetro (contador de horas), temperatura del agua, indicador de aceite de motor, indicador de carga, indicador de precalentamiento, alarma del filtro de aceite e indicadores de dirección (marcha adelante, reversa y punto neutro).



Neumáticos grandes y antideslizantes.

SERVICIO Y MANTENIMIENTO



Capó del motor de amplia apertura

El capó del motor se puede abrir hasta casi 90°, lo que permite un acceso rápido y fácil para el mantenimiento de rutina y el reemplazo de piezas.



Distribución interna óptima

Los componentes internos están dispuestos estratégicamente para simplificar el servicio y reducir el tiempo de mantenimiento.



Cubierta trasera accesible

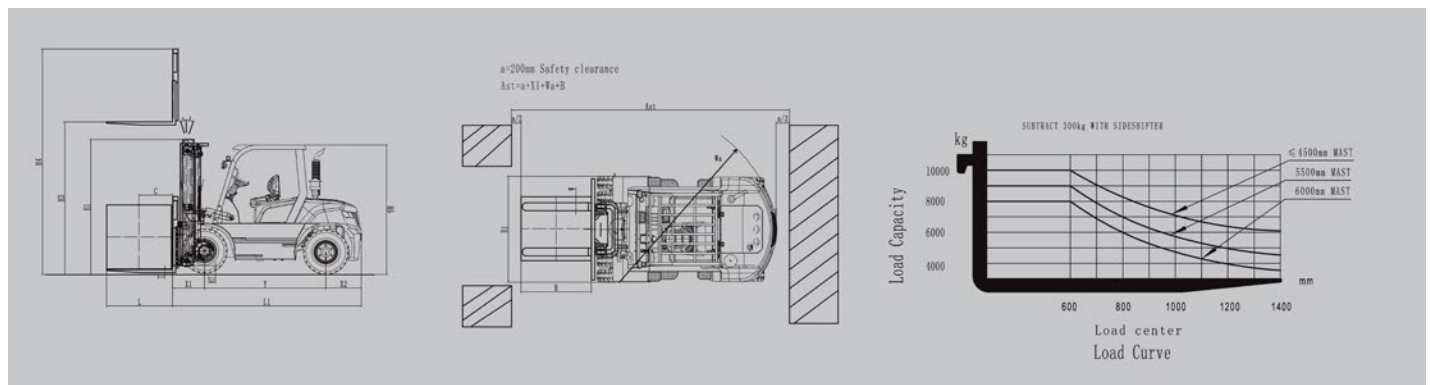
La cubierta trasera rediseñada proporciona una mejor accesibilidad para la inspección del radiador.



Diesel Forklift 8.0 – 10.0T

Especificaciones Principales

General	1	Model		FD80T-NGH1	FD100T-NJH1	FD80T-NJB3	FD100T-NJB3	FD80T-NJR2	FD100T-NJR2
	2	Power Type		Diesel					
	3	Rated Load Capacity	Q(kg)	8000	10000	8000	10000	8000	10000
	4	Load Centre	C(mm)	600					
Characteristic & Dimension	5	Rated Lift Height	H3(mm)	3000					
	6	Free Lift Height	H2(mm)	120					
	7	Fork Size (L×W×T)	mm	1220×175×75	1220×175×80	1220×175×75	1220×175×80	1220×175×75	1220×175×80
	8	Mast Tilt Angle (F/R, α°/β°)	deg	6°/12°					
	9	Fork Overhang (Wheel Center to Fork Face)	X1(mm)	721					
	10	Rear Overhang	X2(mm)	760					
	11	Ground Clearance (Bottom of Mast)	H7(mm)	250					
	12	Length to Face of Fork (Without Fork)	L1(mm)	4040	4270	4040	4270	4040	4270
	13	Overall Width	B1(mm)	2165					
	14	Mast Lowered Height	H1(mm)	2695	2845	2695	2845	2695	2845
	15	Mast Extended Height (With Backrest)	H4(mm)	4020	4260	4020	4260	4020	4260
	16	Side Shift	X(mm)	340-2000	440-2140	340-2000	440-2140	340-2000	440-2140
	17	Overhead Guard Height	H5(mm)	2520	2540	2520	2540	2520	2540
	18	Wheelbase	Y(mm)	2500	2800	2500	2800	2500	2800
	19	Turning Radius (Outside)	Wa(mm)	3700	3900	3700	3900	3700	3900
	20	Min.Aisle width for pallets	Ast(mm)	5845	6045	5845	6045	5845	6045
Performance	21	Travel Speed (No Load)	km/h	20					
	22	Lifting Speed (Full Load)	mm/sec	380	310	380	310	380	310
	23	Lowering Speed (Full Load)	mm/sec	480	500	480	500	480	500
	24	Max.Drawbar Pull (Full Load)	KN	58	57	58	57	58	57
	25	Max.Gradeability (Full Load)	%	≤20					
Weight	26	Total Weight	kg	11850	12900	11850	12900	11850	12900
	27	Front Axle Weight Distribution (Full Load/No Load)	kg	17800/4740	20610/5660	17800/4740	20610/5660	17800/4740	20610/5660
	28	Rear Axle Weight Distribution (Full Load/No Load)	kg	2050/7110	2290/8240	2050/7110	2290/8240	2050/7110	2290/8240
Power & Transmission	29	Battery	V/Ah	24/90					
	30	Engine Model		6102BG6		A-6BG1QC		QSB4.5 (EUIII & EPAIII)	
	31	Engine Manufacturer		CHAOCHAI		ISUZU		CUMMINS	
	32	Rated Output / r.p.m.	kw	80.9/2500		82/2000		82/2200	
	33	Rated Torque / r.p.m.	N·m	353/1650		416/1400-1600		489/1500	
	34	No.of Cylinder		6				4	
	35	Bore x Stroke		102×118		105×125		107×124	
	36	Transmission Type		Powershift					
	37	Transmission Stage (FWD/RVS)		2/2					
	38	Operating Pressure (For Attachments)	Mpa	17					



Diesel Forklift 8.0 – 10.0T

Especificaciones del Mástil y Capacidades Nominales

Mast Type	Mast Name	Max. Fork Height (mm)	Load Capacity (kg) Load Center 600mm	Overall Height (mm)		Free Lift (mm)	Tilt Angle (F/R)	Total Weight (kg)
				Lowered	Extended			
			10.0t			10.0t		10.0t
2-Stage Wide View Mast	M250	2500	10000	2595	3785	140	6-12	12805
	M300	3000		2845	4285	140	6-12	12900
	M330	3300		2995	4585	140	6-12	12955
	M350	3500		3095	4785	140	6-12	12995
	M400	4000		3395	5320	140	6-12	13240
	M450	4500		3645	5820	140	6-6	13330
	M470	4700		3770	6070	140	6-6	13380
	M500	5000		3895	6320	140	6-6	13425
	M550	5500	9000	4195	6870	140	3-6	13670
	M600	6000	8000	4445	7370	140	3-6	13765
3-Stage Full Free Wide View Mast	TFM400	4000		2695	5335	1325	6-12	13545
	TFM430	4300	2815	5695	1445	6-12	13610	
	TFM450	4500	7800	2865	5845	1495	6-12	13650
	TFM470	4700	7500	2965	6145	1595	6-6	13710
	TFM500	5000		3030	6340	1660	6-6	13735
	TFM550	5500	7000	3220	6760	1850	3-6	13860
	TFM600	6000	6000	3420	7360	2050	3-6	14115

Note: With integrated side shifter, load capacity subtract 200kg.

*Double front wheels and pin type forks are standard.



OFRECEMOS

SERVICIOS DE CALIDAD

TALLER GARANTIZADO



Mantenimiento
Preventivo y Correctivo



Carrocería
y Pintura



Asesoría
Experta



Repuestos
Originales



recovalTM
F O R K L I F T

908 875 833 

ventas@recoval.pe 

www.recoval.pe 

Urb. Arizona Etapa II Mz G - Lote 15
S.M.P. - Lima, Peru

